

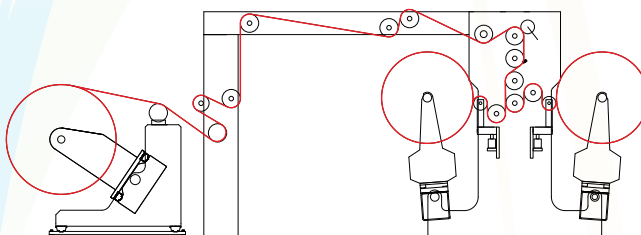
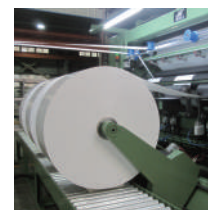


EG-8003 SERIES / SECONDARY SLITTER WITH INDIVIDUAL WINDER

Nicely is the first manufacturer in Taiwan design 4.5M slitter with individual winding stations. Each winding station driven by individual AC motor and inverter to overcome the problem of thickness variation. The individual winding station shifts outward to unload onto the conveyer or unloading cart, customized finish roll handling solution is also available.

MAIN FEATURES

- Shaftless unwind stand
- Unwind auto. tension control
- Auto. edge guider
- Choice of razor or shear cutter
- Individual winding station with precise tension control
- Independent trim winder
- Finished roll unloading cart
- PLC with human interface operation



TECHNICAL DATA

Roller width	1500~6000 mm
Unwind diameter	1000~1500 mm
Rewind diameter	600~1200 mm
Slit width	300 mm, and up
Mechanical speed	400 / 500 / 600 M/min

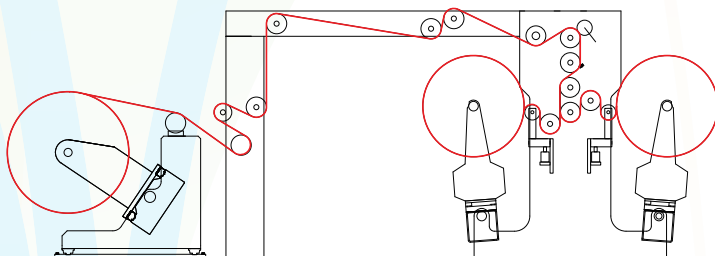


EG-8003 SERIES / SECONDARY SLITTER MIT INDIVIDUELLEN WICKELSTATIONEN

Nicely ist der erste Taiwanesische Hersteller der eine 4,5 Meter breite Maschine mit individuellen Wickelstationen konstruierte. Jede Wickelstation ist mit einem eigenen Antrieb ausgestattet um ungleiche Materialstärken auszugleichen. Die individuellen Wickelstationen entladen auf ein Transportband oder Entladewagen. Kundenspezifische Rollenhandlungssysteme sind verfügbar.

MASCHINENMERKMALE

- Achslose Abrollung
- Automatische Bahnspannungsregelung
- Automatische Bahnkantensteuerung
- Rasiermesser- oder Scherenschnitt
- Individuelle Wickelstationen mit präziser Bahnspannungsregelung
- Separate Säumstreifenwickler
- Fertigrollen Entladewagen
- PLC Steuerung mit HMI Steuerung



TECHNISCHE DATEN

Bahnbreite	1500~6000 mm
Abrolldurchmesser	1000~1500 mm
Aufrolldurchmesser	600~1200 mm
Schnittbreite	Ab 300 mm
Mechanische Geschwindigkeit	400 / 500 / 600 M/min

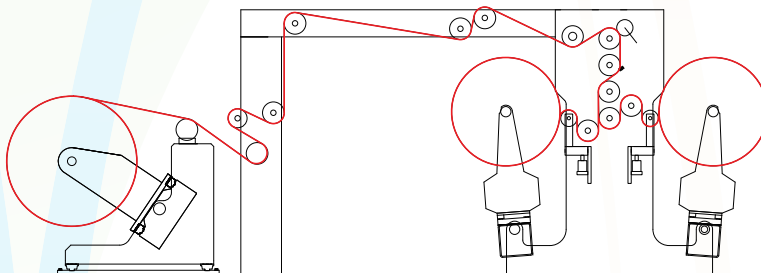


EG-8003系列 | 成品卷獨立驅動控制分條機

適用於各種大寬幅材料之分切，各捲取座為獨立驅動控制。捲取馬達可串聯，以提供全幅複捲使用。成品卷之卸落，可配合電動台車進退，亦可配合輸送系統之規劃。

隨機配備

- 無軸式發送座
- 發送張力自動控制
- 自動對邊追蹤裝置
- 可選配刮刀或上下式圓刀
- 捲取各自驅動控制
- 耳料個別捲取裝置
- 成品卸落台車
- 彩色觸控(HMI)操作



參考規格

輪面寬度	1500~6000 mm
發送外徑	1000~1500 mm
捲取外徑	600~1200 mm
分切寬度	300 mm, 以上可調
分切速度	400 / 500 / 600 M/min