

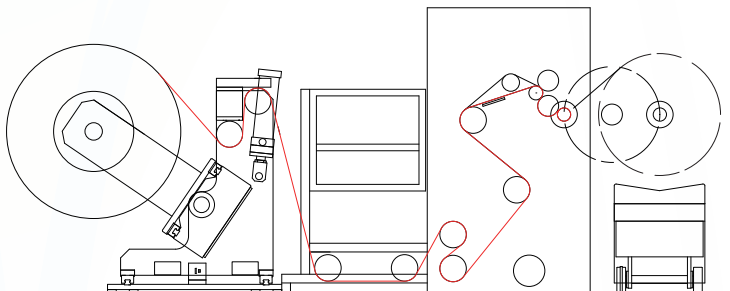
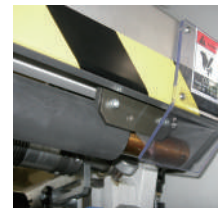


EG-7001 / DUPLEX TURRET SHAFT SLITTER REWINDER

EG-7001 is designed to reduce machine down-time for paper and coated paper materials. The center winding system, crosscutting device and turret change over design to minimize preparation time. The electrical driven cart moves in / out along the winding side as well as to go up/down according to the diameter.

MAIN FEATURES

- Shaftless unwind stand
- Unwind auto. tension control
- Auto. edge guider
- Circular shear cutter
- Trim waste air blower
- Finished roll receiving cart
- PLC with human interface operation



TECHNICAL DATA

Roller width	800 ~ 1600 mm
Unwind diameter	1200 / 1500 mm
Rewind diameter	800 mm
Slit width	10 mm, and up
Mechanical speed	300 / 400 / 500 M/min

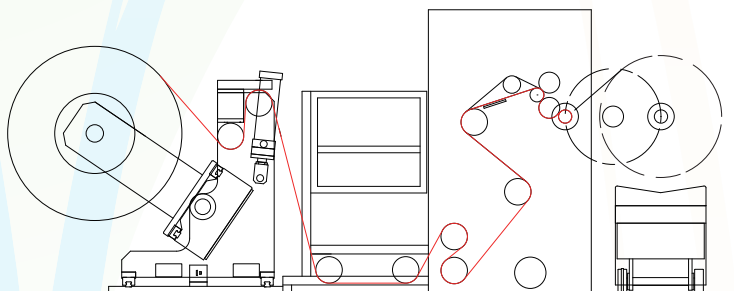


EG-7001 | 交替式單軸捲取分條機

適用各種紙類之分切。
單軸自動交替換捲設計。
成品卷電動側向卸出。

隨機配備

- 無軸式發送座
- 發送張力自動控制
- 自動對邊追蹤裝置
- 上下式分切圓刀
- 耳料排除風車
- 成品卸落裝置
- 彩色觸控(HMI)操作



參考規格

輪面寬度	800 ~ 1600 mm
發送外徑	1200 / 1500 mm
捲取外徑	800 mm
分切寬度	10 mm, 以上可調
分切速度	300 / 400 / 500 M/min

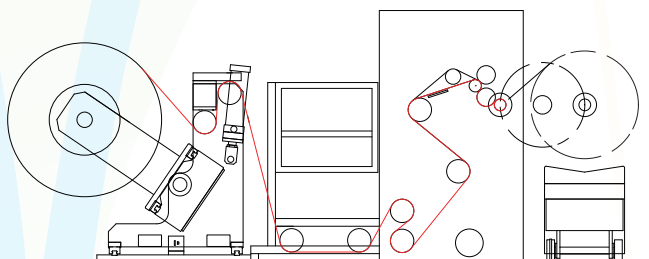
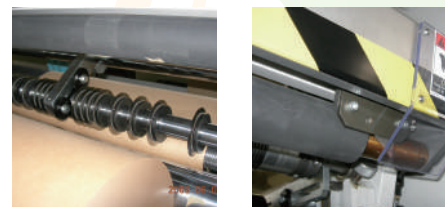


EG-7001 / ROLLENSCHNEID- UND WICKELMASCHINE MIT WENDEWICKLER

Die EG-7001 wurde konstruiert für die Minimierung der Maschinen-Stillstandszeiten bei der Verarbeitung von Papieren und Laminaten. Die Zentrumswicklung, Abschneideeinrichtung und der Wendewickler minimieren die Wechselzeiten. Der elektrisch angetriebene Entladewagen fährt automatisch in Position und gleicht auch Höhenunterschiede bei unterschiedlichen Wickeldurchmessern aus.

MASCHINENMERKMALE

- Achslose Abrollung
- Automatische Bahnspannungsregelung
- Automatische Bahnkantensteuerung
- Scherenschnitt-Kreismesser
- Säumstreifenabsaugung
- Fertigrollen-Entladewagen
- PLC Steuerung mit HMI Steuerung



TECHNISCHE DATEN

Bahnbreite	800 ~ 1600 mm
Abrolldurchmesser	1200 / 1500 mm
Aufrolldurchmesser	800 mm
Schnittbreite	Ab 10 mm
Mechanische Geschwindigkeit	300 / 400 / 500 M/min