

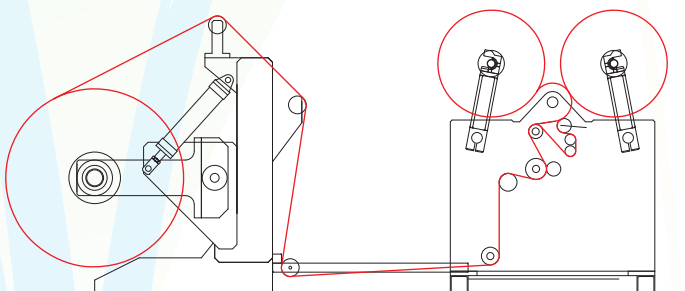
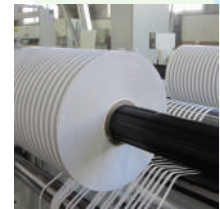


### EG-300 SERIES / 2-SPNDEL SCHNEID-UND WICKELMASCHINE

Die EG-300 ist auf Grund der kombinierten Umfangs- und Zentrumswicklung eine Allroundmaschine für unterschiedlichste Materialien, Schneid- und Wickelanwendungen. Auf Grund der kurzen Wege von der Schneideinrichtung zur Aufwicklung können bei einer minimalen Schnittbreite von 4 mm können Fertigrollen mit einem Durchmesser von 800 mm hergestellt werden.

#### MASCHINENMERKMALE

- Achslose Abrollung oder Abrollung mit Achse
- Automatische Bahnspannungsregelung
- Automatische Bahnkantensteuerung
- Scherenschnitt-Schneideinrichtung oder Rasierklingen-Schneideinrichtung
- Individuelle Säumstreifenwickler
- PLC Steuerung mit HMI Steuerung



#### TECHNISCHE DATEN

Bahnbreite	600~1600 mm
Abrolldurchmesser	600~1500 mm
Aufrolldurchmesser	450 / 600 / 800 mm
Schnittbreite	Ab 4mm,
Mechanische Geschwindigkeit	200 / 300 / 400 M/min

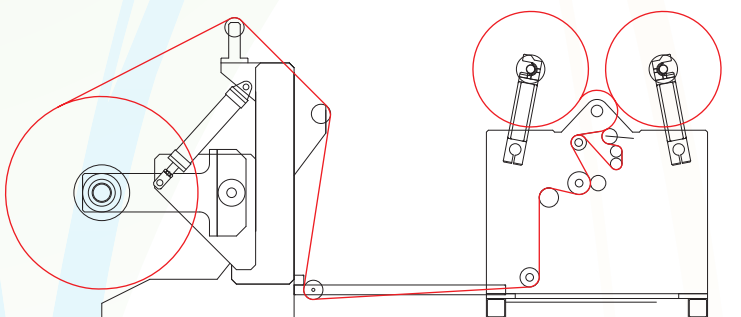
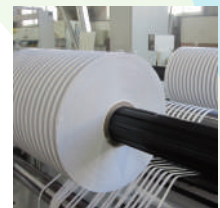


### EG-300系列 | 中心兼表面雙軸捲取分條機

廣泛應用於各領域，尤其適用小寬幅之分切。依材料條件可配備二種分切刀具。可配合滑動軸使用，有效克服材料厚薄不均問題。捲軸一端扳出方便卸出成品，亦可整支吊起卸出。

#### 隨機配備

- 無軸式或有軸式之發送座
- 發送張力自動控制
- 自動對邊追蹤裝置
- 可選配刮刀或上下式圓刀
- 耳料排除裝置
- 彩色觸控(HMI)操作



#### 參考規格

輪面寬度	600 ~1600 mm
發送外徑	600 ~1500 mm
捲取外徑	450 / 600 / 800 mm
分切寬度	4mm, 以上可調
分切速度	200 / 300 / 400 M/min

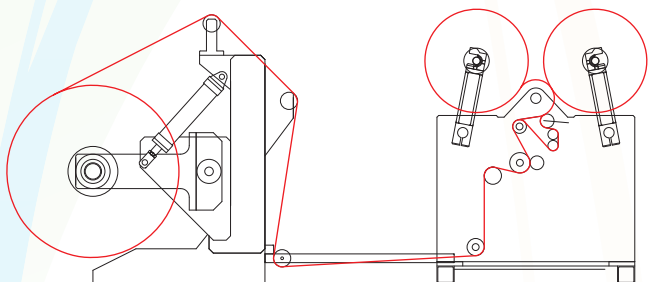
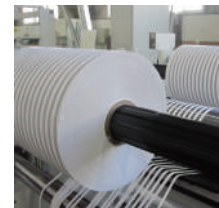


## EG-300 SERIES / DUPLEX CENTRE-SURFACE SLITTER REWINDER

EG-300 series is an all-purpose machine to care for various material types and varied slitting rewinding patterns. The machine is capable to handle the slit width from 4mm and the rewind diameter up to 800mm, with shorten web path to wind up immediately after slitting to make sure a good winding tolerance.

### MAIN FEATURES

- Shaftless or Shafted unwind stand
- Unwind auto. tension control
- Auto. edge guider
- Choice of razor or shear cutter
- Individual trim winder
- PLC with human interface operation



### TECHNICAL DATA

Roller width	600 ~ 1600 mm
Unwind diameter	600 ~ 1500 mm
Rewind diameter	450 / 600 / 800 mm
Slit width	4mm, and up
Mechanical speed	200 / 300 / 400 M/min