

職人專訪

從剛出社會的小白蛻變為職場老將，見證了
常青的成長、經歷了無數的挑戰。

也許他的故事，將會成為您職場生涯的指南
針、產生更深的體悟。

此主題將會深度訪談常青資深員工，
分享職場人生、一路走來的點滴。



淬鍊十四載 從零到精！傳承職人精神

／ 生計部組裝組長：詹瑞智

- 於常青服務 14 年。
雖非本科出身，但憑藉對機械的熱情，累積不少寶貴經驗。
- 機台組裝、廚藝雙棲。做個滿漢全席絕對沒問題！

01 您在常青奉獻 14 年，有哪些時刻讓您覺得這份工作值得堅持？又是什麼讓您始終保持熱忱與投入？

我並非科班出身，也不是一開始就從事這個行業，但既然選擇踏入新工作，就應該全力以赴去學習，從中培養該領域的興趣、熱愛它。

剛進常青時，主要學習操作鑽床、銑床。隨著經驗的累積，逐漸接觸到機台組裝。還清晰記得與同事們一起完成的**首部機台**——**99016（即 EG-8002）**，當看著機台順利出貨時，我心中湧現的是如嫁女兒般的欣慰與期待，那一刻的成就是我最難忘的記憶，也成為我持續投入的強大動力！



詹瑞智在常青與同事們一起完成的首部機台【EG-8002 中心兼表面捲取分條機】





02 身為組立組長，請分享在檢驗零件與組裝設備時，讓工作更順利的小秘訣或經驗？

我認為，主動積極的學習態度非常重要。

比起被動接受知識，更重要的是尋找答案的過程。透過不斷的實作和經驗累積，才能建立起扎實的專業知識和技能，並從中學到更多。

如「微分切專案」，對刀具檢驗及安裝細節的要求格外嚴苛。由於刀片硬度高、易脆特性，若是各部零件存在微米級的差異，就很有可能導致刀片過度緊迫而出現脆裂或缺角。在數次失敗嘗試後，我們逐步釐清各種可能因素，從重新檢測零件並給予調整，最終得到解決。

儘管「微分切」考驗團隊的耐性與信心，但正因為具體數據分析以及求解的過程，才更能幫助我們突破技術瓶頸。

03 這十多年來，分條機的生產與組裝技術有何改變？哪項技術或流程的進步讓您印象深刻？

我認為，最顯著的進步是「量測技術」。

以往，組裝時仰賴老師傅們的經驗判斷，就像是機台皮帶鬆緊度的調整，全憑手感。後來借助手工具做人工測量，雖然經驗豐富的師傅能達到不錯的精度，但仍存在著因個人差異導致的誤差。隨著產業對產品精度的要求越來越高，2024 年公司引進了精密的 3D 量測工具，將量測從經驗判斷轉變為數據化的精準。

毫米之差，可能導致整台機台的效能大打折扣。3D 量測工具的導入，大幅提升了我們對分條機各部件的尺寸、位置的掌握。透過精準的量測數據，我們可以快速找出組裝過程中的偏差，並有針對性地進行調整，確保每台出廠的分條機都能達到客戶所需的最高品質標準。

從經驗到數據，從手感到精準。善用科技儀器提升量測精準度，我認為是常青積極應對市場挑戰、自我提升的最佳案例！

04 對於年輕一輩的同仁，您有什麼想要分享的建議或鼓勵的話嗎？

「用心學習、積極了解、注重細節、不怕失敗」。

我鼓勵大家保持開放的心態，勇於嘗試新的事物。就如同出差一樣，面對不同的文化、語言和工作方式，我們可能會不知所措。但正是這些挑戰，讓我們有機會跳脫舒適圈、學習如何應對、從嘗試中跨出對自己的不自信，甚至會因此發現自己的潛力遠比想像中還要大，積極學習，未來一定能成為更優秀的自己。



SINCE — 1984

常青興業有限公司
#源自於台灣



40th NICELY

深耕多年 持續引領未來

多年來，常青始終秉持初心。
從材質選擇到客製化需求，為客戶提供最完善的分條解決方案，是常青最大的使命。
感謝您的支持，常青將不斷精進並持續領先行業，與您一同開創更美好的明天！替您帶來更多價值！

NICELY MACHINERY DEVELOPMENT CO., LTD.



創刊時間
2024 年 / 12 月

發行單位
常青興業有限公司

地址
33842 桃園市蘆竹區坑口里
17 鄰大有街 24 號

電子郵件
marketing@nicely.com.tw

電話
+886-3-324 9020

傳真
+886-3-324 9026

網址
www.nicely-slitte.com

版權所有，翻印必究
如需轉載，請洽詢常青興業有限公司
取得同意後得以轉用



常青官網



Youtube



LinkedIn



Facebook